

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **ABS ABS-1200** 厂商: **CIPC** 品牌: **Toughblend**

材料标识	ABS-GF10%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Toughblend	用途	电气/电子应用、外壳、商业/办公用品 和 印刷应用
材料特性	阻燃、坚硬、耐冲击	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.11	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.35	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	70	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	3.00	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	100	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	4120	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	85	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		90	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.60 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -90	°C
干燥时间		4.0-6.0	Hr

注塑温度			
螺筒后部温度		220-230	°C
螺筒中部温度		230-240	°C
螺筒前部温度		240-250	°C
模头温度		240-250	°C
模具温度		70-80	°C