

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **ABS AG15A1-H** 厂商: **台化 FORMOSA CHEMICAL** 品  
牌: **TAIRILAC**

材料标识	ABS	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E162823</b>	厂商品牌	TAIRILAC
用途	玩具 计算机 电话 时钟外壳 音响外壳 手提箱	材料特性	高光澤性 中耐衝擊性
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.05	g/cm <sup>3</sup>
熔融流动指数			
200°C / 5.0Kg	ASTM D1238	2.2	g/10min

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	110	R

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	46.6	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	78.5	Mpa
悬臂梁无缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	21.6	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 退火	ASTM D648	85	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	HB	1.0mm

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		70 -80	°C
干燥时间		2-3	Hr
注塑温度			

螺筒后部温度		190-200	°C
螺筒中部温度		200-220	°C
螺筒前部温度		220-230	°C
模具温度		40-80	°C