

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **ABS AS-08CF/000 UV FRV0** 厂商: **普立万 Polyone** 品牌: **Stat-Tech**

材料标识	ABS-CF8%-V0	颜色	黑色/Black
UL编号	E76261	厂商品牌	Stat-Tech
用途	电气/电子应用,航空航天应用	材料特性	抗静电,电磁屏蔽,射频屏蔽,阻燃
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.30	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.30	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	65.5	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	2.0	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	4830	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	82.7	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	4690	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	43	J/m

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	1.0E+6	Ω.cm
表面电阻	ASTM D257	1.0E+7	Ω.cm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	V-0

注塑成型条件		建议值	单位
--------	--	-----	----

干燥温度		80 -85	°C
干燥时间		2.0-3.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		200-240	°C
螺筒中部温度		200-240	°C
螺筒前部温度		200-240	°C
模头温度		200-240	°C
模具温度		65-85	°C