

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **ABS CS-72L** 厂商: **Calsak** 品牌: **Calsak**

材料标识	ABS	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Calsak	材料特性	阻燃、高光泽度、耐冲击
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.04	g/cm ³
熔融流动指数			
200°C / 5.0Kg	ASTM D1238	2.00	g/10min
230°C / 3.8Kg	ASTM D1238	7.00	g/10min

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	107	R

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
屈服, 3.18 mm°C	ASTM D638	44.80	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	40	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	2080	Mpa
弯曲强度			
3.18 mm°C	ASTM D790	72.40	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	240	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		91.10	°C
维卡软化温度	ASTM 1525	93	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.59 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -90	°C
干燥时间		2.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		230-250	°C
螺筒中部温度		240-250	°C
螺筒前部温度		250-260	°C
模头温度		250-260	°C
模具温度		40-70	°C