

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **ABS HI-10** 厂商: **苯领 Styrolution** 品牌: **Terluran**

材料标识	ABS	颜色	本色/Natural colour
UL 编号	<b>E108538</b>	厂商品牌	Terluran
用途	电气用具、外壳、家庭应用 和 添加剂/色母粒	材料特性	超高抗冲击性、超高韧性、流动性中等、耐低温撞击、中等硬度
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.03	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.55	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	1.00	%
熔融流动指数			
200°C / 5Kg	ASTM D1238	0.10	g/10min
220°C / 10Kg	ASTM D1238	8.00	g/10min

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	95	R

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	2000	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	66	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2050	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	450	J/m
-30°C	ASTM D256	120	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 退火	ASTM D648	102	°C
0.45MPa 未退火		93.9	°C
1.80MPa 退火	ASTM D648	97.8	°C
1.80MPa 未退火		85.6	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	> 1.0E+15	Ω.cm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.80 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C

干燥时间		2-4	Hr
注塑温度			
模具温度		30-60	°C