

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **ABS M/SHI** 厂商: **舒尔曼 A.Schulman** 品牌: **POLYMAN**

|      |           |      |                        |
|------|-----------|------|------------------------|
| 材料标识 | ABS       | 颜色   | 本色/Natural colour      |
| 厂商品牌 | POLYMAN   | 材料特性 | 阻燃、改良抗撞击性              |
| 材料形状 | 颗粒状/Resin | 加工方式 | 注射成型/Injection molding |

| 物理性能         | 测试标准     | 数据   | 单位                     |
|--------------|----------|------|------------------------|
| 比重           | ISO 1183 | 1.05 | g/cm <sup>3</sup>      |
| 熔融流动指数       |          |      |                        |
| 220°C / 10Kg | ISO 1133 | 10   | cm <sup>3</sup> /10min |

| 硬度   | 测试标准       | 数据 | 单位  |
|------|------------|----|-----|
| 球压硬度 | ISO 2039-1 | 95 | Mpa |

| 机械性能       | 测试标准        | 数据(常态) | 单位                |
|------------|-------------|--------|-------------------|
| 拉伸强度       |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 527-2   | 45     | Mpa               |
| 断裂伸长率      |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 527-2   | 2.7    | %                 |
| 拉伸模量       |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 527-2   | 2100   | Mpa               |
| 简支梁缺口冲击强度  |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 179/1eA | 27     | kJ/m <sup>2</sup> |
| -30°C      | ISO 179/1eA | 11     | kJ/m <sup>2</sup> |
| 简支梁无缺口冲击强度 |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 179/1eU | NB     | kJ/m <sup>2</sup> |
| -30°C      | ISO 179/1eU | 85     | kJ/m <sup>2</sup> |

| 热性能         | 测试标准        | 数据  | 单位 |
|-------------|-------------|-----|----|
| 热变形温度       |             |     |    |
| 0.45MPa 未退火 | ISO 75-2/Bf | 93  | °C |
| 1.80MPa 未退火 | ISO 75-2/Af | 89  | °C |
| 维卡软化温度      | ISO 306/A50 | 100 | °C |

| 电气性能     | 测试标准      | 数据        | 单位   |
|----------|-----------|-----------|------|
| 体积电阻     | IEC 60093 | > 1.0E+13 | Ω.cm |
| 表面电阻     | IEC 60093 | > 1.0E+15 | Ω.cm |
| 耗散因数     |           |           |      |
| 相对漏电起痕指数 | IEC 60112 | 600       | V    |

| 阻燃性     | 测试标准           | 数据      | 单位 |
|---------|----------------|---------|----|
| 防火等级    | UL-94          | 1.50 mm | HB |
| 灼热丝起燃温度 |                |         |    |
| 1.5mm   | IEC 60695-2-12 | 650     | °C |
| 3.0mm   | IEC 60695-2-12 | 650     | °C |

| 注塑成型条件 |  | 建议值     | 单位 |
|--------|--|---------|----|
| 干燥温度   |  | 70 -80  | °C |
| 干燥时间   |  | 4.0-6.0 | Hr |
| 注塑温度   |  |         |    |
| 螺筒后部温度 |  | 230-230 | °C |
| 螺筒中部温度 |  | 240-240 | °C |
| 螺筒前部温度 |  | 250-250 | °C |
| 模头温度   |  | 260-260 | °C |
| 模具温度   |  | 40-80   | °C |