

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **ABS P2MC** 厂商: **苯领 Styrolution** 品牌: **Novodur**

材料标识	ABS	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E326278	厂商品牌	Novodur
用途	汽车行业、电气用具 和 家庭应用	材料特性	高流动性、耐冲击
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.03	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.55	%
熔融流动指数			
220°C / 10Kg	ISO 1133	25.00	cm ³ /10min

硬度	测试标准	数据	单位
球压硬度	ISO 2039-1	90	Mpa

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	40	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	2.4	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	2200	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	62	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	2100	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	24	kJ/m ²
-30°C	ISO 179/1eA	14	kJ/m ²
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	23	kJ/m ²
-30°C	ISO 180/1A	12	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 退火	ISO 75-2/B	96	°C
1.80MPa 退火	ISO 75-2/A	94	°C
维卡软化温度	ISO 306/B50	95	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	1.0E-4	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	> 1.0E+15	Ω.cm
表面电阻	IEC 60093	> 1.0E+15	Ω.cm
绝缘强度			
1.50 mm	IEC 60243-1	37	KV/mm
耗散因数	IEC 60250	600	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		2—4	Hr
注塑温度			
模具温度		70	°C