

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **AES HW603E** 厂商: **锦湖 KUMHO** 品牌:

材料标识	AES	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌		用途	室外应用 电器用具
材料特性	耐低温冲击 耐气候影响性良好	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.04	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.40-0.70	%
熔融流动指数			
220°C / 10Kg	ASTM D1238	12	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	50	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	45	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	68	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2200	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	350	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		85	°C
维卡软化温度	ASTM 1525	95	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	-	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -90	°C
干燥时间		3.00-4.00	Hr
水份含量		0.050	%
注塑温度			
螺筒后部温度		190-210	°C
螺筒中部温度		200-230	°C
螺筒前部温度		200-230	°C
模头温度		200-230	°C
模具温度		50-80	°C