

# 松翰塑胶

网址: [www.shshsj.com](http://www.shshsj.com) 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **ASA S411A** 厂商: **UMG** 品牌: **DIALAC**

|      |                        |      |                   |
|------|------------------------|------|-------------------|
| 材料标识 | ASA                    | 颜色   | 本色/Natural colour |
| 厂商品牌 | DIALAC                 | 材料形状 | 颗粒状/Resin         |
| 加工方式 | 注射成型/Injection molding |      |                   |

| 物理性能         | 测试标准      | 数据    | 单位                     |
|--------------|-----------|-------|------------------------|
| 比重           | ISO 1183  | 1.06  | g/cm <sup>3</sup>      |
| 收缩率          |           |       |                        |
| 垂直方向         | ISO 294-4 | 0.50  | %                      |
| 熔融流动指数       |           |       |                        |
| 220°C / 10Kg | ISO 1133  | 60.00 | cm <sup>3</sup> /10min |

| 硬度   | 测试标准       | 数据  | 单位 |
|------|------------|-----|----|
| 洛氏硬度 | ISO 2039-2 | 108 | R  |

| 机械性能      | 测试标准        | 数据(常态) | 单位                |
|-----------|-------------|--------|-------------------|
| 拉伸强度      |             |        |                   |
| 23°C      | ISO 527-2   | 42     | Mpa               |
| 拉伸模量      |             |        |                   |
| 23°C      | ISO 527-2   | 2200   | Mpa               |
| 弯曲强度      |             |        |                   |
| 23°C      | ISO 178     | 65     | Mpa               |
| 弯曲模量      |             |        |                   |
| 23°C      | ISO 178     | 2400   | Mpa               |
| 简支梁缺口冲击强度 |             |        |                   |
| 23°C      | ISO 179/1eA | 9.0    | kJ/m <sup>2</sup> |
| -30°C     | ISO 179/1eA | 2.0    | kJ/m <sup>2</sup> |

| 热性能         | 测试标准        | 数据     | 单位         |
|-------------|-------------|--------|------------|
| 热变形温度       |             |        |            |
| 1.80MPa 未退火 | ISO 75-2/Af | 78     | °C         |
| 线膨胀系数       |             |        |            |
| 垂直方向        | ISO 11359-2 | 8.5E-5 | cm/cm / °C |

| 阻燃性  | 测试标准  | 数据      | 单位 |
|------|-------|---------|----|
| 防火等级 | UL-94 | 1.50 mm |    |

| 注塑成型条件 |  | 建议值     | 单位 |
|--------|--|---------|----|
| 干燥温度   |  | 85 -90  | °C |
| 干燥时间   |  | 3.0-4.0 | Hr |
| 注塑温度   |  |         |    |
| 螺筒后部温度 |  | 190-210 | °C |
| 螺筒中部温度 |  | 210-230 | °C |
| 螺筒前部温度 |  | 220-250 | °C |
| 模头温度   |  | 200-230 | °C |
| 模具温度   |  | 50-60   | °C |