

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **EMA HP661** 厂商: **杜邦 Dupont** 品牌:

材料标识	EMA	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌		用途	增韧
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	0.96	g/cm <sup>3</sup>
熔融流动指数			
190°C / 2.16Kg	ASTM D1238	12	g/10min

硬度	测试标准	数据	单位
邵氏A	ASTM D2240	69	

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	3.4	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	1050	%

热性能	测试标准	数据	单位
维卡软化温度			
熔融温度	ASTM D3418	62	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	4.0E+11	Ω.cm
表面电阻	ASTM D257	2.0E+13	Ω.cm
绝缘强度			
2.03mm	ASTM D149	17	KV/mm

注塑成型条件		建议值	单位
注塑温度			
螺筒后部温度		180-210	°C
螺筒中部温度		180-210	°C

螺筒前部温度		180-210	°C
模头温度		180-210	°C

挤出成型条件		建议值	单位
干燥时间		3	Hr
第1气缸区温度		140-140	°C
第3气缸区温度		160-160	°C
第5气缸区温度		180-180	°C
模具温度		180-180	°C