

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **GPPS PG-383** 厂商: **镇江奇美 Zhenjiang CHI MEI** 品  
牌: **POLYREX®**

材料标识	GPPS	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E56070</b>	厂商品牌	POLYREX®
用途	免洗餐具(汤匙, 刀叉) 食品容器 玩具 文具用品	材料特性	高强度 押出用 食品用 一般射出成型用
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.04	g/cm <sup>3</sup>
熔融流动指数			
200°C / 5.00Kg	ISO 1133	3.00	cm <sup>3</sup> /10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	53	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	2.00	%
弯曲强度			
23°C	ISO 178	85	Mpa
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	2.70	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	77	°C
维卡软化温度			
50°C/hr	ISO 306/A50	105	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		2.00-3.00	Hr

注塑温度			
模具温度		40-70	°C