

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **GPPS PS 168L** 厂商: **苯领 Styrolution** 品牌: **Styrolution**

材料标识	GPPS	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E108538	厂商品牌	Styrolution
用途	薄板、食品接触应用 和 添加剂/色母粒	材料特性	阻燃、高分子量、高强度、可接触食品、耐热
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.04	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.45	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	< 0.10	%
熔融流动指数			
200°C / 5Kg	ISO 1133	1.50	cm ³ /10min

硬度	测试标准	数据	单位
球压硬度	ISO 2039-1	150	Mpa

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	59	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	3	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	3300	Mpa
拉伸蠕变模量			
1 Hr	ISO 899-1	3300	Mpa
1000 Hr	ISO 899-1	2600	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	106	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	< 25	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 退火	ISO 75-2/B	98	°C
1.80MPa 退火	ISO 75-2/A	86	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	8.0E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	> 1.0E+18	Ω.cm
表面电阻	IEC 60093	> 1.0E+14	Ω.cm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
注塑温度			
模具温度		40	°C