

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

**牌号: HDPE LP 554-01 厂商: 舒尔曼 A.Schulman 品牌: ASI
POLYETHYLENE**

材料标识	HDPE	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	ASI POLYETHYLENE	用途	容器、食品接触应用 和 盘/架
材料特性	坚硬、均聚物、抗翘曲、可接触食品、良好的韧性	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	0.963	g/cm ³
熔融流动指数			
190°C / 2.16Kg	ASTM D1238	8.00	g/10min
抗环境应力开裂 (F50)	ASTM D1693B	1.00	hr

硬度	测试标准	数据	单位
邵氏D	ASTM D2240	60	

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	24.1	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	50	%
弯曲模量			
1% 正割°C	ASTM D790	965	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	53	J/m
悬臂梁无缺口冲击强度			
落锤冲击	ASTM D3029	31.2	J

热性能	测试标准	数据	单位
线膨胀系数			
脆化温度	ASTM D746	-70.6	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		70 -80	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		180	°C
螺筒中部温度		200	°C
螺筒前部温度		210	°C
模头温度		220	°C
模具温度		40-80	°C