

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **HIPS HP9450** 厂商: 台化 **FORMOSA CHEMICAL** 品
牌: **TAIIREX**

材料标识	HIPS	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E162823	厂商品牌	TAIIREX
用途	包装、薄板、厨房用具	材料特性	阻燃、通过 ROHS 认证、高流动性
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.04	g/cm ³
熔融流动指数			
200°C / 5Kg	ASTM D1238	3.00	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	25	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	43	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	43.1	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2160	Mpa
悬臂梁无缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	140	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 退火	ASTM D648	91	°C
维卡软化温度	ASTM 1525	97	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50-1.70 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		75 -75	°C

干燥时间		1-2	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		200-200	°C
螺筒中部温度		220-220	°C
螺筒前部温度		210-210	°C
模头温度		200-200	°C
模具温度		20-70	°C