

# 松翰塑胶

网址: [www.shshsj.com](http://www.shshsj.com) 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

**牌号: HIPS PS 3020-01 厂商: 舒尔曼 A.Schulman 品牌: ASI  
POLYSTYRENE**

材料标识	HIPS	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	ASI POLYSTYRENE	用途	电气用具、外壳、家庭应用、容器 和 生活消费品
材料特性	加工性能良好、耐冲击	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.23	g/cm <sup>3</sup>
熔融流动指数			
200°C / 5.0Kg	ASTM D1238	2.50	g/10min

硬度	测试标准	数据	单位
L 计秤	ASTM D785	59	

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	26.2	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	35	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	2000	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2100	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	130	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 退火	ASTM D648	82.2	°C
维卡软化温度	ASTM 1525	87.8	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		70 -80	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		180	°C
螺筒中部温度		200	°C
螺筒前部温度		210	°C
模头温度		220	°C
模具温度		40-80	°C