

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **LCP MT1345** 厂商: **泰科纳 Ticona** 品牌: **VECTRA**

|      |                        |      |                   |
|------|------------------------|------|-------------------|
| 材料标识 | LCP-MD30%-V0           | 颜色   | 本色/Natural colour |
| 厂商品牌 | VECTRA                 | 用途   | 医疗/保健             |
| 材料特性 | 阻燃,良好的韧性,美观            | 材料形状 | 颗粒状/Resin         |
| 加工方式 | 挤出成型/Extrusion molding |      |                   |

| 物理性能 | 测试标准      | 数据   | 单位                |
|------|-----------|------|-------------------|
| 比重   | ISO 1183  | 1.65 | g/cm <sup>3</sup> |
| 收缩率  |           |      |                   |
| 垂直方向 | ISO 294-4 | 0.20 | %                 |
| 横向方向 | ISO 294-4 | 0.70 | %                 |

| 硬度   | 测试标准       | 数据 | 单位        |
|------|------------|----|-----------|
| 洛氏硬度 | ISO 2039-2 | 67 | M (Scale) |

| 机械性能       | 测试标准        | 数据(常态) | 单位                |
|------------|-------------|--------|-------------------|
| 拉伸强度       |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 527-2   | 160    | Mpa               |
| 断裂伸长率      |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 527-2   | 4.6    | %                 |
| 拉伸模量       |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 527-2   | 11000  | Mpa               |
| 弯曲强度       |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 178     | 180    | Mpa               |
| 弯曲模量       |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 178     | 11900  | Mpa               |
| 简支梁缺口冲击强度  |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 179/1eA | 25     | kJ/m <sup>2</sup> |
| 简支梁无缺口冲击强度 |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 179/1eU | 50     | kJ/m <sup>2</sup> |
| 悬臂梁缺口冲击强度  |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 180/1A  | 27     | kJ/m <sup>2</sup> |

| 热性能         | 测试标准        | 数据     | 单位         |
|-------------|-------------|--------|------------|
| 热变形温度       |             |        |            |
| 0.45MPa 未退火 | ISO 75-2/Bf | 203    | °C         |
| 1.80MPa 未退火 | ISO 75-2/Af | 190    | °C         |
| 维卡软化温度      | ISO 306/B50 | 151    | °C         |
| 线膨胀系数       |             |        |            |
| 垂直方向        | ISO 11359-2 | 1.0E-5 | cm/cm / °C |
| 横行方向        | ISO 11359-2 | 3.0E-5 | cm/cm / °C |

| 电气性能 | 测试标准        | 数据      | 单位    |
|------|-------------|---------|-------|
| 体积电阻 | IEC 60093   | 1.0E+14 | Ω.cm  |
| 表面电阻 | IEC 60093   | 1.0E+15 | Ω.cm  |
| 绝缘强度 | IEC 60243-1 | 44      | KV/mm |
| 耗散因数 | IEC 60250   | 200     | V     |

| 注塑成型条件 |  | 建议值     | 单位 |
|--------|--|---------|----|
| 干燥温度   |  | 150     | °C |
| 干燥时间   |  | 4.0-6.0 | Hr |
| 水份含量   |  | 0.01    | %  |
| 注塑温度   |  |         |    |
| 螺筒后部温度 |  | 270-280 | °C |
| 螺筒中部温度 |  | 275-285 | °C |
| 螺筒前部温度 |  | 280-290 | °C |
| 模头温度   |  | 285-295 | °C |
| 模具温度   |  | 80-120  | °C |