

# 松翰塑胶

网址: [www.shshsj.com](http://www.shshsj.com) 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

**牌号: LDPE 5602S 厂商: 韩华 Hanwha 品牌: HANWHA**

|      |                    |      |                   |
|------|--------------------|------|-------------------|
| 材料标识 | LDPE               | 颜色   | 本色/Natural colour |
| 厂商品牌 | HANWHA             | 用途   | 包装、瓶子和食品接触应用      |
| 材料特性 | 高光泽度、滑动、加工性能良好、透明度 | 材料形状 | 颗粒状/Resin         |
| 加工方式 | 吹塑成型/Blow molding  |      |                   |

| 物理性能          | 测试标准       | 数据    | 单位                |
|---------------|------------|-------|-------------------|
| 比重            | ASTM D792  | 0.921 | g/cm <sup>3</sup> |
| 熔融流动指数        |            |       |                   |
| 190℃ / 2.16Kg | ASTM D1238 | 0.80  | g/10min           |

| 硬度  | 测试标准       | 数据 | 单位 |
|-----|------------|----|----|
| 邵氏D | ASTM D2240 | 50 |    |

| 机械性能  | 测试标准      | 数据(常态) | 单位  |
|-------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度  |           |        |     |
| 23℃   | ASTM D638 | 9.81   | Mpa |
| 断裂伸长率 |           |        |     |
| 23℃   | ASTM D638 | 700    | %   |

| 热性能    | 测试标准      | 数据      | 单位 |
|--------|-----------|---------|----|
| 维卡软化温度 | ASTM 1525 | 92      | ℃  |
| 线膨胀系数  |           |         |    |
| 脆化温度   | ASTM D746 | < -76.0 | ℃  |

| 注塑成型条件 |  | 建议值         | 单位 |
|--------|--|-------------|----|
| 注塑温度   |  |             |    |
| 模具温度   |  | 10-60-10-60 | ℃  |

| 挤出成型条件  |  | 建议值          | 单位 |
|---------|--|--------------|----|
| 第1气缸区温度 |  | 160-250-160- | ℃  |
| 第3气缸区温度 |  | 160-250-160- | ℃  |
| 第5气缸区温度 |  | 160-250-160- | ℃  |
| 模具温度    |  | 250-250      | ℃  |