

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **MABS BF-0670T** 厂商: **三星 Samsung** 品牌: **Starex**

材料标识	MABS	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E115797</b>	厂商品牌	Starex
用途	外壳 和 家庭应用	材料特性	阻燃、耐划伤性
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.12	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.45	%
熔融流动指数			
220°C / 10Kg	ASTM D1238	25.00	g/10min

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	114	R

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	49	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	18	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	2100	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	67	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2400	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	79	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		80	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.80 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		85	°C
干燥时间		4.0	Hr
水份含量		0.050	%
注塑温度			
螺筒后部温度		200-210	°C
螺筒中部温度		210-220	°C
螺筒前部温度		230	°C
模头温度		240	°C
模具温度		60	°C