

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA12 9005** 厂商: **舒尔曼 A.Schulman** 品牌: **ICORENE**

| | | | |
|------|-------------------|------|-------------------|
| 材料标识 | PA12 | 颜色 | 本色/Natural colour |
| 厂商品牌 | ICORENE | 用途 | 汽车行业 |
| 材料特性 | 高刚度、加工性能良好、耐热 | 材料形状 | 粉末状/Powder |
| 加工方式 | 滚塑成型/Roll forming | | |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-----------|------|-------------------|
| 比重 | ASTM D792 | 1.02 | g/cm ³ |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 37 | Mpa |
| 弯曲模量 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 1300 | Mpa |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|--------|-----------|-----|----|
| 维卡软化温度 | ASTM 1525 | 155 | °C |

| 阻燃性 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|---------|----------------|---------|----|
| 防火等级 | UL-94 | 1.50 mm | HB |
| 灼热丝起燃温度 | | | |
| 1.50mm | IEC 60695-2-12 | 725 | °C |
| 3.00mm | IEC 60695-2-12 | 725 | °C |
| 灼热丝相对温度 | | | |
| 1.50mm | IEC 60695-2-13 | 750 | °C |
| 3.00mm | IEC 60695-2-13 | 750 | °C |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|----------|----|
| 干燥温度 | | 120 -120 | °C |
| 干燥时间 | | 2.0-4.0 | Hr |
| 水份含量 | | 0.050 | % |
| 注塑温度 | | | |
| 螺筒后部温度 | | 230-230 | °C |

| | | | |
|--------|--|---------|----|
| 螺筒中部温度 | | 245-245 | °C |
| 螺筒前部温度 | | 260-260 | °C |
| 模头温度 | | 260-260 | °C |
| 模具温度 | | 70-90 | °C |