

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA410 Q-KGS6** 厂商: **帝斯曼 DSM** 品牌: **EcoPaXX**

材料标识	PA410-GF30%-V0	颜色	黑色/Black
UL编号	E47960	厂商品牌	EcoPaXX
材料特性	30%玻璃纤维增强材料 无卤阻燃	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.40	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.50	%
横向方向	ISO 294-4	1.30	%
吸水率			
(23°C, 50RH)	ISO 62	1.10	%

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	220	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	250	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	250	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	4.0E-5	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	6.6E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	>1.0E+15	Ω.cm
绝缘强度	IEC 60243-1	40	KV/mm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.75 mm	V-0

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C

干燥时间		4-8	Hr
水份含量		0.1	%
注塑温度			
螺筒后部温度		250-260	°C
螺筒中部温度		255-265	°C
螺筒前部温度		260-275	°C
模头温度		260-285	°C
模具温度		70-90	°C