

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA46 TS250FK33** 厂商: **帝斯曼 DSM** 品牌: **Stanyl**

材料标识	PA46-(GB-MD)30%-V0	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E172082	厂商品牌	Stanyl
材料特性	填充物为30% 玻璃矿物.低翘曲性.阻燃性	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.66	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.80	%
横向方向	ISO 294-4	1.70	%
吸水率			
(23°C,50RH,2.00mm)	ISO 62	1.60	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	120	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	2	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	8000	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	7600	Mpa

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	280	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	295	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	2.0E-5	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	5.5E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	>1.0E+15	Ω.cm
绝缘强度	IEC 60243-1	30	KV/mm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.750mm	V-0

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		4-8	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		280-320	°C
螺筒中部温度		300-320	°C
螺筒前部温度		300-320	°C
模头温度		300-320	°C
模具温度		80-120	°C