

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA6 1801/30 H3.0 000000** 厂商: **朗盛 Lanxess** 品牌: **Durethan**

材料标识	PA6	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E245249</b>	厂商品牌	Durethan
用途	汽车适用	材料特性	无卤.阻燃.填充物为30% 玻璃纤维增强材料
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.40	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.60	%
横向方向	ISO 294-4	0.70	%
吸水率			
(饱和, 23°C)	ISO 62	5.90	%

硬度	测试标准	数据	单位
球压硬度	ISO 2039-1	194	Mpa

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	210	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	180	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	222	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	8.2E-5	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	3.5E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	1.0E+15	Ω.cm
表面电阻	IEC 60093	1.0E+13	Ω.cm
绝缘强度			
1.00mm	IEC 60243-1	38	KV/mm
耗散因数			

相对漏电起痕指数	IEC 60112	550	V
----------	-----------	-----	---

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.75 mm	V-2
灼热丝起燃温度			
0.80mm	IEC 60695-2-12	960	°C
1.60mm	IEC 60695-2-12	960	°C
3.00mm	IEC 60695-2-12	960	°C
灼热丝相对温度			
0.75mm	IEC 60695-2-13	725	°C
1.50mm	IEC 60695-2-13	725	°C
3.00mm	IEC 60695-2-13	725	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -80	°C
干燥时间		2-6	Hr
注塑温度			
模具温度		80-100	°C