

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA6 600 A Natural F** 厂商: **普立万 Polyone** 品牌: **Nymax**

| | | | |
|------|------------------------|------|-------------------|
| 材料标识 | PA6 | 颜色 | 本色/Natural colour |
| 厂商品牌 | Nymax | 用途 | 建筑应用,汽车领域 |
| 材料特性 | 热稳定剂 | 材料形状 | 颗粒状/Resin |
| 加工方式 | 注射成型/Injection molding | | |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|---------------|-----------|------|-------------------|
| 比重 | ASTM D792 | 1.14 | g/cm ³ |
| 收缩率 | | | |
| 垂直方向 | ASTM D995 | 1.10 | % |
| 吸水率 | | | |
| (23°C, 24 hr) | ASTM D570 | 1.50 | % |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|-----------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 77.90 | Mpa |
| 断裂伸长率 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 80 | % |
| 拉伸模量 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 2590 | Mpa |
| 弯曲强度 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 103 | Mpa |
| 弯曲模量 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 2590 | Mpa |
| 悬臂梁缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ASTM D256 | 53 | J/m |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------------|------|----|----|
| 热变形温度 | | | |
| 1.80MPa 未退火 | | 60 | °C |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|-----|----|
| 干燥温度 | | 80 | °C |

| | | | |
|------|--|-------|----|
| 干燥时间 | | 4.0 | Hr |
| 注塑温度 | | | |
| 模具温度 | | 50-90 | °C |