

# 松翰塑胶

网址: [www.shshsj.com](http://www.shshsj.com) 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA6 8202C HS** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **Ultramid**

材料标识	PA6	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Ultramid	用途	齿轮、电气元件、阀门/阀门部件、纺织应用、家具、绝缘材料、零件装置、套管
材料特性	低粘度、晶体	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.13	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.90	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	1.60	%
(23°C, 50RH)	ASTM D570	2.60	%

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	120	R

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		190	°C
1.80MPa 未退火		75	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ASTM D4591	220	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ASTM D696	8.1E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	1.0E+13	Ω.cm
绝缘强度			
1.50 mm	ASTM D149	30	KV/mm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.710 mm	V-2

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
水份含量		0.15	%
注塑温度			
模具温度		65-80	°C