

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA6 8231G HS** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **Ultramid**

材料标识	PA6-GF15%	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E36632	厂商品牌	Ultramid
用途	安全帽、齿轮、垫圈、高温应用、汽车领域的应用	材料特性	耐化学品、良好的刚度
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.23	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.50	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	1.40	%
(23°C, 50RH)	ASTM D570	2.30	%

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	121	R

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	140	Mpa
-40°C	ASTM D638	160	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	4.0	%
-40°C	ASTM D638	3.0	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	172	Mpa
-40°C	ASTM D790	214	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	5310	Mpa
-40°C	ASTM D790	5860	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	59	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		200	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ASTM D4591	220	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ASTM D696	5.0E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	1.0E+13	Ω.cm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.80 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
水份含量		0.15	%
注塑温度			
模具温度		80-95	°C