

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA6 B3G8** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **Ultramid**

材料标识	PA6-GF40%	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E36632	厂商品牌	Ultramid
用途	汽车行业、外壳 和 生活消费品	材料特性	高刚度、高强度、良好的尺寸稳定性
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.44	g/cm ³

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	200	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	2.5	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	12600	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	11200	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	12	kJ/m ²
-30°C	ISO 179/1eA	9.0	kJ/m ²
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	80	kJ/m ²
-30°C	ISO 179/1eU	70	kJ/m ²
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	12	kJ/m ²
-40°C	ISO 180/1A	10	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	210	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	220	°C

线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	1.7E-5	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	7.8E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
耗散因数	IEC 60250	550	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.71 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
水份含量		0.06	%
注塑温度			
模具温度		80-95	°C