

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA6 B3UM4** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **Ultramid**

| | | | |
|------|-----------|------|------------------------|
| 材料标识 | PA6-MD20% | 颜色 | 本色/Natural colour |
| 厂商品牌 | Ultramid | 材料特性 | Flame Retardant、耐化学品 |
| 材料形状 | 颗粒状/Resin | 加工方式 | 注射成型/Injection molding |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|---------------|----------|-------|------------------------|
| 比重 | ISO 1183 | 1.35 | g/cm ³ |
| 吸水率 | | | |
| (23°C, 50RH) | ISO 62 | 2.20 | % |
| 熔融流动指数 | | | |
| 275°C / 5.0Kg | ISO 1133 | 90.00 | cm ³ /10min |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------------|-------------|-----|----|
| 热变形温度 | | | |
| 1.80MPa 未退火 | ISO 75-2/Af | 110 | °C |
| 维卡软化温度 | | | |
| 熔融温度 | ISO 11357-3 | 220 | °C |

| 电气性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-----------|-----|----|
| 耗散因数 | IEC 60250 | 600 | V |

| 阻燃性 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|---------|----------------|---------|-----|
| 防火等级 | UL-94 | 0.75 mm | V-2 |
| 灼热丝起燃温度 | | | |
| 1.50 mm | IEC 60695-2-12 | 960 | °C |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|-------------|----|
| 水份含量 | | 0.15 | % |
| 注塑温度 | | | |
| 模具温度 | | 80—90-80—90 | °C |