

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 A RV250FR** 厂商: **兰蒂奇 RADICI** 品牌: **Radiflam**

|      |                        |      |                   |
|------|------------------------|------|-------------------|
| 材料标识 | PA66-V0                | 颜色   | 本色/Natural colour |
| UL编号 | <b>E148796</b>         | 厂商品牌 | Radiflam          |
| 材料特性 | 阻燃                     | 材料形状 | 颗粒状/Resin         |
| 加工方式 | 注射成型/Injection molding |      |                   |

| 物理性能          | 测试标准     | 数据   | 单位                |
|---------------|----------|------|-------------------|
| 比重            | ISO 1183 | 1.40 | g/cm <sup>3</sup> |
| 吸水率           |          |      |                   |
| (23°C, 24 hr) | ISO 62   | 2.40 | %                 |
| (23°C, 50RH)  | ISO 62   | 0.90 | %                 |

| 机械性能       | 测试标准        | 数据(常态) | 单位                |
|------------|-------------|--------|-------------------|
| 拉伸强度       |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 527-2   | 155    | Mpa               |
| 断裂伸长率      |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 527-2   | 2.3    | %                 |
| 拉伸模量       |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 527-2   | 14000  | Mpa               |
| 简支梁缺口冲击强度  |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 179/1eA | 4.2    | kJ/m <sup>2</sup> |
| -30°C      | ISO 179/1eA | 3.8    | kJ/m <sup>2</sup> |
| 简支梁无缺口冲击强度 |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 179/1eU | 40     | kJ/m <sup>2</sup> |
| -30°C      | ISO 179/1eU | 30     | kJ/m <sup>2</sup> |

| 热性能         | 测试标准        | 数据  | 单位 |
|-------------|-------------|-----|----|
| 热变形温度       |             |     |    |
| 0.45MPa 未退火 | ISO 75-2/Bf | 220 | °C |
| 1.80MPa 未退火 | ISO 75-2/Af | 210 | °C |
| 维卡软化温度      | ISO 306/B50 | 220 | °C |

| 电气性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|------|----|----|
|------|------|----|----|

|      |           |         |      |
|------|-----------|---------|------|
| 体积电阻 | IEC 60093 | 1.0E+15 | Ω.cm |
| 表面电阻 | IEC 60093 | 1.0E+12 | Ω.cm |

| 阻燃性  | 测试标准  | 数据      | 单位  |
|------|-------|---------|-----|
| 防火等级 | UL-94 | 1.50 mm | V-0 |

| 注塑成型条件 |  | 建议值     | 单位 |
|--------|--|---------|----|
| 干燥温度   |  | 80 -80  | °C |
| 干燥时间   |  | 4       | Hr |
| 水份含量   |  | 0.25    | %  |
| 注塑温度   |  |         |    |
| 螺筒后部温度 |  | 280-280 | °C |
| 螺筒中部温度 |  | 280-280 | °C |
| 螺筒前部温度 |  | 280-280 | °C |
| 模具温度   |  | 60-80   | °C |