

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 A218WW30** 厂商: **索尔维 Solvay** 品牌: **TECHNYL**

材料标识	PA66-GF30%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	TECHNYL	用途	汽车行业,电气/电子应用,工程/工业配件
材料特性	热稳定剂	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.35	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
横向方向	ISO 294-4	0.80	%

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	250	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	254	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	262	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	2.8E-5	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	2.8E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	1.0E+15	Ω.cm
表面电阻	IEC 60093	1.0E+14	Ω.cm
绝缘强度	IEC 60243-1	35	KV/mm
耗散因数	IEC 60250	600	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.60 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80.0	°C
水份含量		0.20	%

注塑温度			
螺筒后部温度		260-270	°C
螺筒中部温度		270-280	°C
螺筒前部温度		280-290	°C
模头温度		280-290	°C
模具温度		70-100	°C