

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 A218WW33** 厂商: 索尔维 Solvay 品牌: **TECHNYL**

材料标识	PA66-GF33%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	TECHNYL	用途	瓶子
材料特性	热稳定剂,美观	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.40	g/cm <sup>3</sup>

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	190	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	3.8	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	10200	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	294	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	8950	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	11	kJ/m <sup>2</sup>
-40°C	ISO 179/1eA	9.0	kJ/m <sup>2</sup>
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	91	kJ/m <sup>2</sup>
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	11	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	263	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	247	°C
维卡软化温度			

熔融温度	ISO 11357-3	263	°C
------	-------------	-----	----

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80.0	°C
水份含量		0.20	%
注塑温度			
螺筒后部温度		260-270	°C
螺筒中部温度		270-280	°C
螺筒前部温度		280-290	°C
模头温度		280-290	°C
模具温度		70-100	°C