

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 A3HG6 HR BK23591** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **Ultramid**

材料标识	PA66-GF30%	颜色	黑色/Black
UL编号	E41871	厂商品牌	Ultramid
用途	汽车的发动机罩下的零件、汽车领域的应用	材料特性	耐化学品
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.37	g/cm ³
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	5.50	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	1.70	%
熔融流动指数			
275°C / 5.0Kg	ISO 1133	25.00	cm ³ /10min

硬度	测试标准	数据	单位
球压硬度	ISO 2039-1	225	Mpa

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	250	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	250	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	260	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	2.5E-5	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	6.5E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	1.0E+13	Ω.cm
耗散因数	IEC 60250	550	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.75 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
水份含量		0.150	%
注塑温度			
模具温度		80-90	°C