

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 KN333G33CR** 厂商: 韩国可隆 **KOLON** 品牌: **KOPA**

材料标识	PA66	厂商品牌	KOPA
用途	制造汽车配件、电器电子配件及各种产业材料的机械性	材料特性	热性质及电气性质的热塑性树脂

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -100	°C
干燥时间		4-5	Hr
水份含量		≤0.05	%
注塑温度			
螺筒后部温度		260	°C
螺筒中部温度		275	°C
螺筒前部温度		280	°C
模具温度		60-80	°C