

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 N-265 NF3001** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **Ultramid**

材料标识	PA66-MD40%	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E36632</b>	厂商品牌	Ultramid
用途	汽车行业	材料特性	良好的尺寸稳定性
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.50	g/cm <sup>3</sup>
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	5.10	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	1.50	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	100	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	3.0	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	9900	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	9300	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	3.0	kJ/m <sup>2</sup>
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	30	kJ/m <sup>2</sup>
-30°C	ISO 179/1eU	25	kJ/m <sup>2</sup>
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	3.1	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	240	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	215	°C

维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	260	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
绝缘强度	IEC 60243-1	48	KV/mm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.75 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		60	°C
干燥时间		1.0-2.0	Hr
水份含量		0.04-0.20	%
注塑温度			
模具温度		60-100	°C