

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 N-333 NF3001** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **Ultramid**

材料标识	PA66-GF33%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Ultramid	材料特性	热稳定剂
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.39	g/cm ³
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	5.70	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	1.70	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	195	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	3.0	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	11000	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	9600	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	12	kJ/m ²
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	12	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	255	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	260	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
绝缘强度	IEC 60243-1	48	KV/mm

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		60	°C
干燥时间		1.0-2.0	Hr
水份含量		0.04-0.20	%
注塑温度			
模具温度		60-100	°C