

# 松翰塑胶

网址: [www.shshsj.com](http://www.shshsj.com) 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

**牌号: PA66 N66G60HSL 厂商: 兰蒂奇 RADICI 品牌: Radici Compounds**

材料标识	PA66-GF60%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Radici Compounds	用途	高温应用 和 汽车行业
材料特性	耐化学品、耐热、高光泽度、高流动性	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.70	g/cm <sup>3</sup>
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.40	%

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	100	R

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	269	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	3.0	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	393	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	17200	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	180	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		254	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ASTM D4591	255	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
-----	------	----	----

防火等级	UL-94	0.75 mm	HB
------	-------	---------	----

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		2-4	Hr
水份含量		0.20	%
注塑温度			
螺筒后部温度		300	°C
螺筒中部温度		300	°C
螺筒前部温度		300	°C
模具温度		80 - 100	°C