

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 SF50-02 AF3001** 厂商: **泰科纳 Ticona** 品牌: **Celstran**

材料标识	PA66-SF50%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Celstran	材料特性	电磁屏蔽 (EMI), 静电保护, 射频屏蔽 (RFI)
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.99	g/cm ³

热性能	测试标准	数据	单位
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	260	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		70 -80	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
水份含量		0.18	%
注塑温度			
螺筒后部温度		285-295	°C
螺筒中部温度		290-300	°C
螺筒前部温度		300-310	°C
模头温度		300-315	°C
模具温度		80-100	°C