

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PAEK AV-621GF30** 厂商: **索尔维 Solvay** 品牌: **AvaSpire**

|      |                      |      |                               |
|------|----------------------|------|-------------------------------|
| 材料标识 | PAEK-GF30%-V0        | 颜色   | 本色/Natural colour             |
| UL编号 | <b>E140728</b>       | 厂商品牌 | AvaSpire                      |
| 用途   | 医疗保健, 交通运输, 电子, 化学处理 | 材料特性 | 尺寸稳定性, 抗翘曲, 高强度, 刚度, 抗疲劳性, 阻燃 |
| 材料形状 | 颗粒状/Resin            | 加工方式 | 注射成型/Injection molding        |

| 物理性能           | 测试标准       | 数据   | 单位                |
|----------------|------------|------|-------------------|
| 比重             | ASTM D792  | 1.55 | g/cm <sup>3</sup> |
| 收缩率            |            |      |                   |
| 垂直方向           | ASTM D995  | 0.10 | %                 |
| 横向方向           | ASTM D995  | 0.90 | %                 |
| 吸水率            |            |      |                   |
| (23°C, 24 hr)  | ASTM D570  | 0.20 | %                 |
| 熔融流动指数         |            |      |                   |
| 400°C / 2.16Kg | ASTM D1238 | 2.0  | g/10min           |

| 硬度   | 测试标准      | 数据  | 单位        |
|------|-----------|-----|-----------|
| 洛氏硬度 | ASTM D785 | 101 | M (Scale) |

| 机械性能      | 测试标准      | 数据(常态) | 单位  |
|-----------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度      |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D638 | 158    | Mpa |
| 断裂伸长率     |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D638 | 3.2    | %   |
| 拉伸模量      |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D638 | 9900   | Mpa |
| 弯曲强度      |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D790 | 237    | Mpa |
| 弯曲模量      |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D790 | 9400   | Mpa |
| 悬臂梁缺口冲击强度 |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D256 | 120    | J/m |

| 热性能         | 测试标准 | 数据  | 单位 |
|-------------|------|-----|----|
| 热变形温度       |      |     |    |
| 1.80MPa 未退火 |      | 217 | °C |

| 电气性能 | 测试标准      | 数据      | 单位    |
|------|-----------|---------|-------|
| 体积电阻 | ASTM D257 | 2.1E+17 | Ω.cm  |
| 表面电阻 | ASTM D257 | 1.9E+17 | Ω.cm  |
| 绝缘强度 | ASTM D149 | 15      | KV/mm |

| 阻燃性  | 测试标准  | 数据      | 单位  |
|------|-------|---------|-----|
| 防火等级 | UL-94 | 0.75 mm | V-1 |

| 注塑成型条件 |  | 建议值     | 单位 |
|--------|--|---------|----|
| 干燥温度   |  | 150     | °C |
| 干燥时间   |  | 4.0     | Hr |
| 注塑温度   |  |         |    |
| 螺筒后部温度 |  | 360     | °C |
| 螺筒中部温度 |  | 370     | °C |
| 螺筒前部温度 |  | 380     | °C |
| 模头温度   |  | 380     | °C |
| 模具温度   |  | 150-180 | °C |