

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PBT 1200-211L** 厂商: **长春 CCP** 品牌: **Longlite**

材料标识	PBT	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E59481</b>	厂商品牌	Longlite
材料特性	耐热性高.良好的电气性能等	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.31	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.15	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.060	%

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	87	M (Scale)

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		60.0	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ASTM D4591	223-227	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ASTM D696	9.0E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
绝缘强度			
2.00mm	ASTM D149	20	KV/mm
耗散因数	ASTM D150	120	s

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.75 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
注塑温度			

螺筒后部温度		230-260	°C
螺筒中部温度		230-260	°C
螺筒前部温度		230-260	°C
模头温度		245-250	°C
模具温度		30-120	°C