

# 松翰塑胶

网址: [www.shshsj.com](http://www.shshsj.com) 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

**牌号: PBT 2500 厂商: 泰科纳 Ticona 品牌: Celanex**

材料标识	PBT	颜色	本色/Natural colour
UL 编号	<b>E42337</b>	厂商品牌	Celanex
材料特性	成核,良好的流动性	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.31	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	1.9	%
吸水率			
(23°C, 50RH)	ISO 62	0.20	%
熔融流动指数			
°C / Kg	ISO 1133	40.0	cm <sup>3</sup> /10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	60.0	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	4.0	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	2700	Mpa
拉伸蠕变模量			
1 Hr	ISO 899-1	2400	Mpa
1000 Hr	ISO 899-1	1600	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	90.0	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	5.0	kJ/m <sup>2</sup>
-30°C	ISO 179/1eA	4.5	kJ/m <sup>2</sup>
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	140	kJ/m <sup>2</sup>
-30°C	ISO 179/1eU	130	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	160	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	60.0	°C
维卡软化温度	ISO 306/B50	190	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	1.1E-4	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	> 1.0E+15	Ω.cm

表面电阻	IEC 60093	> 1.0E+15	Ω.cm
绝缘强度	IEC 60243-1	23	KV/mm
耗散因数	IEC 60250	600	V

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120 -130	°C
干燥时间		4.0	Hr
水份含量		0.02	%
注塑温度			
螺筒后部温度		230-240	°C
螺筒中部温度		235-250	°C
螺筒前部温度		235-250	°C
模头温度		250-260	°C
模具温度		65-95	°C