

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PBT 3109HR** 厂商: **泰科纳 Ticona** 品牌: **Celanex**

|      |            |      |                        |
|------|------------|------|------------------------|
| 材料标识 | PBT-GF7.5% | 颜色   | 本色/Natural colour      |
| 厂商品牌 | Celanex    | 材料特性 | 加工性能良好                 |
| 材料形状 | 颗粒状/Resin  | 加工方式 | 注射成型/Injection molding |

| 物理性能         | 测试标准      | 数据   | 单位                |
|--------------|-----------|------|-------------------|
| 比重           | ISO 1183  | 1.35 | g/cm <sup>3</sup> |
| 收缩率          |           |      |                   |
| 垂直方向         | ISO 294-4 | 0.60 | %                 |
| 横向方向         | ISO 294-4 | 1.2  | %                 |
| 吸水率          |           |      |                   |
| (23°C, 50RH) | ISO 62    | 0.20 | %                 |

| 机械性能       | 测试标准        | 数据(常态) | 单位                |
|------------|-------------|--------|-------------------|
| 拉伸强度       |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 527-2   | 78.0   | Mpa               |
| 断裂伸长率      |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 527-2   | 8.0    | %                 |
| 弯曲强度       |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 178     | 105    | Mpa               |
| 弯曲模量       |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 178     | 3550   | Mpa               |
| 简支梁缺口冲击强度  |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 179/1eA | 6.0    | kJ/m <sup>2</sup> |
| -30°C      | ISO 179/1eA | 5.5    | kJ/m <sup>2</sup> |
| 简支梁无缺口冲击强度 |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 179/1eU | 190    | kJ/m <sup>2</sup> |
| 悬臂梁缺口冲击强度  |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 180/1A  | 3.8    | kJ/m <sup>2</sup> |

| 热性能         | 测试标准        | 数据  | 单位 |
|-------------|-------------|-----|----|
| 热变形温度       |             |     |    |
| 0.45MPa 未退火 | ISO 75-2/Bf | 206 | °C |

|             |             |        |            |
|-------------|-------------|--------|------------|
| 1.80MPa 未退火 | ISO 75-2/Af | 143    | °C         |
| 维卡软化温度      | ISO 306/B50 | 185    | °C         |
| 线膨胀系数       |             |        |            |
| 垂直方向        | ISO 11359-2 | 1.3E-4 | cm/cm / °C |

| 电气性能 | 测试标准        | 数据        | 单位    |
|------|-------------|-----------|-------|
| 体积电阻 | IEC 60093   | > 1.0E+13 | Ω.cm  |
| 表面电阻 | IEC 60093   | > 1.0E+15 | Ω.cm  |
| 绝缘强度 | IEC 60243-1 | 23        | KV/mm |
| 耗散因数 | IEC 60250   | 250       | V     |

| 注塑成型条件 |  | 建议值      | 单位 |
|--------|--|----------|----|
| 干燥温度   |  | 120 -130 | °C |
| 干燥时间   |  | 4.0      | Hr |
| 水份含量   |  | 0.02     | %  |
| 注塑温度   |  |          |    |
| 螺筒后部温度 |  | 230-240  | °C |
| 螺筒中部温度 |  | 235-250  | °C |
| 螺筒前部温度 |  | 235-250  | °C |
| 模头温度   |  | 250-260  | °C |
| 模具温度   |  | 65-95    | °C |