

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PBT 325FC** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **VALOX**

材料标识	PBT	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	VALOX	材料特性	加工性良好.脱模性良好等
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.31	g/cm <sup>3</sup>
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.34	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	0.080	%
熔融流动指数			
250°C / 2.16Kg	ISO 1133	20.0	cm <sup>3</sup> /10min
250°C / 5.0Kg	ISO 1133	50.0	cm <sup>3</sup> /10min

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ISO 2039-2	117	R
球压硬度	ISO 2039-1	145	Mpa

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	60.0	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	15	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	2550	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	85.0	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	2400	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	4.0	kJ/m <sup>2</sup>
-30°C	ISO 179/1eA	4.0	kJ/m <sup>2</sup>
简支梁无缺口冲击强度			

-30°C	ISO 179/1eU	80	kJ/m <sup>2</sup>
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	4.0	kJ/m <sup>2</sup>
-30°C	ISO 180/1A	4.0	kJ/m <sup>2</sup>
悬壁梁无缺口冲击强度			
-30°C	ISO 180/1U	100	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	150	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	50.0	°C
维卡软化温度	ISO 306/B50	220	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		110 -120	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
水份含量		0.020	%
注塑温度			
螺筒后部温度		230-245	°C
螺筒中部温度		240-255	°C
螺筒前部温度		245-265	°C
模头温度		240-260	°C
模具温度		40-100	°C