

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PBT 5810G30** 厂商: **三菱工程塑料 MEP** 品牌: **Novaduran**

| | | | |
|------|---------------------------|------|-------------------|
| 材料标识 | PBT-GF30% | 颜色 | 本色/Natural colour |
| UL编号 | E53664 | 厂商品牌 | Novaduran |
| 材料特性 | 抗翘曲. 阻燃. 填充物为30% 玻璃纤维增强材料 | 材料形状 | 颗粒状/Resin |
| 加工方式 | 注射成型/Injection molding | | |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|----------|------|-------------------|
| 比重 | ISO 1183 | 1.44 | g/cm ³ |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|------------|-------------|--------|-------------------|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 120 | Mpa |
| 断裂伸长率 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 2.0 | % |
| 拉伸模量 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 9400 | Mpa |
| 弯曲强度 | | | |
| 23°C | ISO 178 | 185 | Mpa |
| 弯曲模量 | | | |
| 23°C | ISO 178 | 9000 | Mpa |
| 简支梁缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ISO 179/1eA | 10 | kJ/m ² |
| 简支梁无缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ISO 179/1eU | 59 | kJ/m ² |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------------|-------------|--------|------------|
| 热变形温度 | | | |
| 0.45MPa 未退火 | ISO 75-2/Bf | 217 | °C |
| 1.80MPa 未退火 | ISO 75-2/Af | 185 | °C |
| 维卡软化温度 | | | |
| 熔融温度 | ISO 11357-3 | 224 | °C |
| 线膨胀系数 | | | |
| 垂直方向 | ISO 11359-2 | 2.0E-5 | cm/cm / °C |

| | | | |
|------|-------------|--------|------------|
| 横行方向 | ISO 11359-2 | 8.0E-5 | cm/cm / °C |
|------|-------------|--------|------------|

| 电气性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|--------|-------------|---------|-------|
| 体积电阻 | IEC 60093 | 2.0E+17 | Ω.cm |
| 表面电阻 | IEC 60093 | 7.0E+15 | Ω.cm |
| 绝缘强度 | | | |
| 1.00mm | IEC 60243-1 | 40 | KV/mm |
| 2.00mm | IEC 60243-1 | 30 | KV/mm |

| 阻燃性 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-------|---------|----|
| 防火等级 | UL-94 | 0.75 mm | HB |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|----------|----|
| 干燥温度 | | 120 | °C |
| 干燥时间 | | 5.0-8.0 | Hr |
| 注塑温度 | | | |
| 螺筒后部温度 | | 240 | °C |
| 螺筒中部温度 | | 245 | °C |
| 螺筒前部温度 | | 255 | °C |
| 模头温度 | | 255 | °C |
| 模具温度 | | 80.0-100 | °C |