

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PBT 6407** 厂商: **泰科纳 Ticona** 品牌: **Celanex**

材料标识	PBT-(GB-MD)30%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Celanex	用途	汽车行业
材料特性	抗翘曲,美观,耐冲击	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.51	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.30	%
横向方向	ISO 294-4	0.98	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	85.0	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	2.1	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	8000	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	140	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	8000	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	6.0	kJ/m ²
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	6.2	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	209	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	172	°C
熔融温度	ISO 11357-3	225	°C

线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	1.9E-5	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	7.0E-5	cm/cm / °C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120 -130	°C
干燥时间		4.0	Hr
水份含量		0.02	%
注塑温度			
螺筒后部温度		230-240	°C
螺筒中部温度		235-250	°C
螺筒前部温度		235-250	°C
模头温度		250-260	°C
模具温度		65-95	°C