

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: PBT B4040G10 BK5110 厂商: 巴斯夫 BASF 品牌: Ultradur

材料标识	PBT-GF50%	颜色	黑色/Black
厂商品牌	Ultradur	用途	把手.工程配件.型号.汽车外部零件
材料特性	美观.填充物为50% 玻璃纤维增强材料	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.73	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.20	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.40	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	0.12	%
熔融流动指数			
275°C / 2.16Kg	ISO 1133	6.00	cm ³ /10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	155	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	1.5	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	16500	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	225	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	15000	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	10	kJ/m ²
-30°C	ISO 179/1eA	8.5	kJ/m ²
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	52	kJ/m ²
-30°C	ISO 179/1eU	69	kJ/m ²
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	8.2	kJ/m ²
-40°C	ISO 180/1A	8.1	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	221	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	205	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	223	°C

线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	2.5E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	1.0E+15	Ω.cm
表面电阻	IEC 60093	1.0E+13	Ω.cm

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		100 -120	°C
干燥时间		4.0	Hr
水份含量		0.040	%
注塑温度			
模具温度		60-100	°C