

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PBT B4300G3 BK5110** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **Ultradur**

材料标识	PBT-GF15%	颜色	黑色/Black
UL编号	<b>E41871</b>	厂商品牌	Ultradur
用途	工业配件.把手.型号.电子应用	材料特性	刚性高.良好流动性.韧性良好.填充物为15% 玻璃纤维增强材料
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.42	g/cm <sup>3</sup>
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.20	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	0.20	%
熔融流动指数			
250°C / 2.16Kg	ISO 1133	22.0	cm <sup>3</sup> /10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	93	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	3.80	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	5700	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	5200	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	4.0	kJ/m <sup>2</sup>
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	5.5	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	190	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	224	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.75mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		100 -120	°C
干燥时间		4.0	Hr
水份含量		0.040	%
注塑温度			
模具温度		60-100	°C