

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PBT DP7318** 厂商: **朗盛 Lanxess** 品牌: **POCAN**

材料标识	PBT	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	POCAN	材料特性	阻燃.低翘曲性
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.50	g/cm <sup>3</sup>
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.40	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	0.20	%
熔融流动指数			
260°C / 2.16Kg	ISO 1133	27	cm <sup>3</sup> /10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	57.0	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	10	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	3400	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	95.0	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	3200	Mpa
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	130	kJ/m <sup>2</sup>
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	<10	kJ/m <sup>2</sup>
悬臂梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1U	110	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			

0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	160	°C
维卡软化温度	ISO 306/B50	190	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	9.0E-5	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	9.0E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
耗散因数			
相对漏电起痕指数	IEC 60112	600	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.80 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120	°C
干燥时间		4-8	Hr
注塑温度			
模具温度		80-100	°C