

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PBT KP513** 厂商: **韩国可隆 KOLON** 品牌: **SPESIN**

| | | | |
|------|-----------|------|------------------------|
| 材料标识 | PBT | 颜色 | 本色/Natural colour |
| 厂商品牌 | SPESIN | 材料特性 | 挤压和防水性优秀 |
| 材料形状 | 颗粒状/Resin | 加工方式 | 注射成型/Injection molding |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|---------------|-----------|---------|-------------------|
| 比重 | ASTM D792 | 1.4 | g/cm ³ |
| 收缩率 | | | |
| 横向方向 | ASTM D995 | 1.5-1.9 | % |
| 吸水率 | | | |
| (23°C, 24 hr) | ASTM D570 | 0.08 | % |

| 硬度 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-----------|-----|-----------|
| 洛氏硬度 | ASTM D785 | 114 | M (Scale) |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|-----------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 69 | Mpa |
| 拉伸模量 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 40 | Mpa |
| 弯曲强度 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 79 | Mpa |
| 弯曲模量 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 196 | Mpa |
| 简支梁缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ASTM D256 | 49 | J/m |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------------|-----------|-----|----|
| 热变形温度 | | | |
| 0.45MPa 退火 | ASTM D648 | 150 | °C |
| 维卡软化温度 | | | |
| 熔融温度 | | 224 | °C |
| 线膨胀系数 | | | |

| | | | |
|------|-----------|-----|------------|
| 横行方向 | ASTM D696 | 0.4 | cm/cm / °C |
|------|-----------|-----|------------|

| 电气性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-----------|-----|-------|
| 表面电阻 | ASTM D257 | 3.7 | Ω.cm |
| 绝缘强度 | ASTM D149 | 27 | KV/mm |
| 耗散因数 | | | |
| 耐电弧性 | ASTM D495 | 110 | s |

| 阻燃性 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-------|----|----|
| 防火等级 | UL-94 | HB | |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|----------|----|
| 干燥温度 | | 100 -120 | °C |
| 干燥时间 | | 3-5 | Hr |
| 水份含量 | | 0.02 | % |
| 注塑温度 | | | |
| 螺筒后部温度 | | 245-255 | °C |
| 螺筒中部温度 | | 245-260 | °C |
| 螺筒前部温度 | | 245-260 | °C |
| 模具温度 | | 40-80 | °C |