

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PBT T04 200** 厂商: **帝斯曼 DSM** 品牌: **Arnite**

材料标识	PBT	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Arnite	材料特性	
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.30	g/cm ³
吸水率			
(饱和, 23°C)	ISO 62	0.45	%
(平衡, 23°C, 50%RH)	ISO 62	0.18	%

热性能	测试标准	数据	单位
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	225	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		100 -120	°C
干燥时间		3-12	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		230-240	°C
螺筒中部温度		230-250	°C
螺筒前部温度		240-260	°C
模头温度		240-260	°C
模具温度		60-100	°C