

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PBT T7141** 厂商: **朗盛 Lanxess** 品牌: **DURETHAN**

材料标识	PBT/PET-(GF-MD)40%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	DURETHAN	材料特性	良好尺寸稳定性
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.70	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.10	%
横向方向	ISO 294-4	0.10	%
熔融流动指数			
260°C / 2.16Kg	ISO 1133	25	cm ³ /10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	125	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	1.6	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	12000	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	175	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	11000	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	<10	kJ/m ²
-30°C	ISO 179/1eA	<10	kJ/m ²
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	<10	kJ/m ²
-30°C	ISO 180/1A	<10	kJ/m ²
悬臂梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1U	35	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	250	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	205	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	260	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	2.0E-5	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	5.0E-5	cm/cm / °C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.75mm	HB
灼热丝起燃温度			
0.75mm	IEC 60695-2-12	750	°C
3.00mm	IEC 60695-2-12	800	°C
灼热丝相对温度			
0.75mm	IEC 60695-2-13	775	°C
3.00mm	IEC 60695-2-13	775	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120 -120	°C
干燥时间		4-8	Hr
注塑温度			
模具温度		100-130	°C