

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PBT V8280** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **VALOX**

材料标识	PBT/PET-GF40%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	VALOX	用途	家具,商业/办公用品
材料特性	美观	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.64	g/cm ³
熔融流动指数			
266°C / 5.0Kg	ASTM D1238	33	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	145	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	2.2	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	12800	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	221	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	10700	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	110	J/m
悬臂梁无缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	830	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		216	°C
1.80MPa 未退火		193	°C
维卡软化温度	ASTM 1525	221	°C
线膨胀系数			

垂直方向	ASTM D696	1.4E-5	cm/cm / °C
横行方向	ASTM D696	7.4E-5	cm/cm / °C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		110 -120	°C
干燥时间		4.0-6.0	Hr
水份含量		0.02	%
注塑温度			
螺筒后部温度		240-260	°C
螺筒中部温度		255-280	°C
螺筒前部温度		260-280	°C
模头温度		265-275	°C
模具温度		60-110	°C